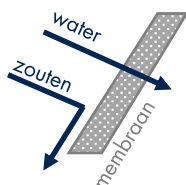


EFLUX: Modulair met Flexibele digitale besturing

Het belangrijkste onderdeel in een Reverse Osmose systeem zijn de membranen. Heel grof gezegd, is een membraan voor te stellen als een zeef met microscopisch kleine gaatjes, die wel watermoleculen doorlaten, maar geen andere stoffen. Deze 'afvalstoffen' worden met het restwater (concentraat) afgevoerd.

Daarnaast is Reverse Osmose gebaseerd op de verschillen in concentratiedruk tussen water met zouten en puur water (zonder zouten). Door een optimale afstemming van druk en soort membraan wordt het gewenste doel, namelijk het creëren van water met zo min mogelijk zouten gerealiseerd. (permeaat)



De Eflux is een hoogwaardig Reverse Osmose systeem, ontwikkeld voor een omgeving die vraagt om bedrijfszekerheid en efficiëntie. Het systeem is zeer compact in omvang, doordat het leidingwerk geïntegreerd is in de aansluitblokken. Daarnaast is de Eflux gemakkelijk te integreren in een bestaande procesomgeving. Zo is het volledig digitaal besturingssysteem klant specifiek aan te passen en kunnen alle procesparameters naar wens middels een touchpanel inzichtelijk worden gemaakt.

De hoog rendement Grundfos pomp, waarmee de Eflux is uitgerust, is voorzien van frequentieregelaar. Deze zorgt ervoor dat de gewenste permeaatopbrengst constant blijft. Eventuele druk- of temperatuurschommelingen in de toevoer worden automatisch opgevangen, zonder handmatige inregeling. Dit resulteert in een gewaarborgde wateropbrengst (debiet) en efficiënt energieverbruik.

EFLUX:

Compact, Bedrijfszeker & Efficiënt



- Debiet tot 1800 ltr/h
- Modulaire opbouw waarbij integratie van bv opslagtank, distributiepomp, dosering e.d. mogelijk is
- Hoog rendement Grundfospomp met frequentieregelaar, geregeld op ingesteld permeaat debiet
- Zeer compact door geïntegreerd leidingwerk met minimale 'footprint'
- Bediening en procesaanwijzing middels 7 inch touchpanel
- Klant specifiek aan te passen aan bestaande procesomgeving
- Permeaat kwaliteit gewaarborgd
- Geen fluctuaties in opbrengst
- Zuinig in energie- en waterverbruik
- Digitale uitlezing van alle procesparameters zoals flow, druk, filtervervuiling, etc, waarbij sturing op afstand mogelijk is
- Geen handmatige inregeling van het proces vereist

Technische specificaties		300	600	900	1200	1800
Permeaat flow	l/h	300	600	900	1200	1800
Min. Salt rejection	%	98	98	98	98	98
Recovery	%	75-85	75-85	75-85	75-85	75-85
Operationele druk	bar	15	15	15	15	15
Aantal membranen		4040/1	4040/2	4040/3	4040/4	4040/6
Spanning	V/Hz	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
Opgenomen vermogen @ TDS 1000mg/l	kW	1,1	1,2	1,4	1,6	2,2
Afmetingen br x d x h	cm	60 x 70 x 150	60 x 70 x 150	60 x 70 x 150	80 x 70 x 150	80 x 70 x 150

Afgezeerde waarde 16 A, Aansluiting voedingswater DN 20, Permeaat/concentraat aansluiting DN 20, Bereik geleidbaarheid 2-200µS/cm, Min./max. druk voedingswater 2/6 bar, Min./max temperatuur voedingswater 5/35 °C, Max. omgevingstemperatuur 40 °C, pH 3-11, TDS 1000 mg/l